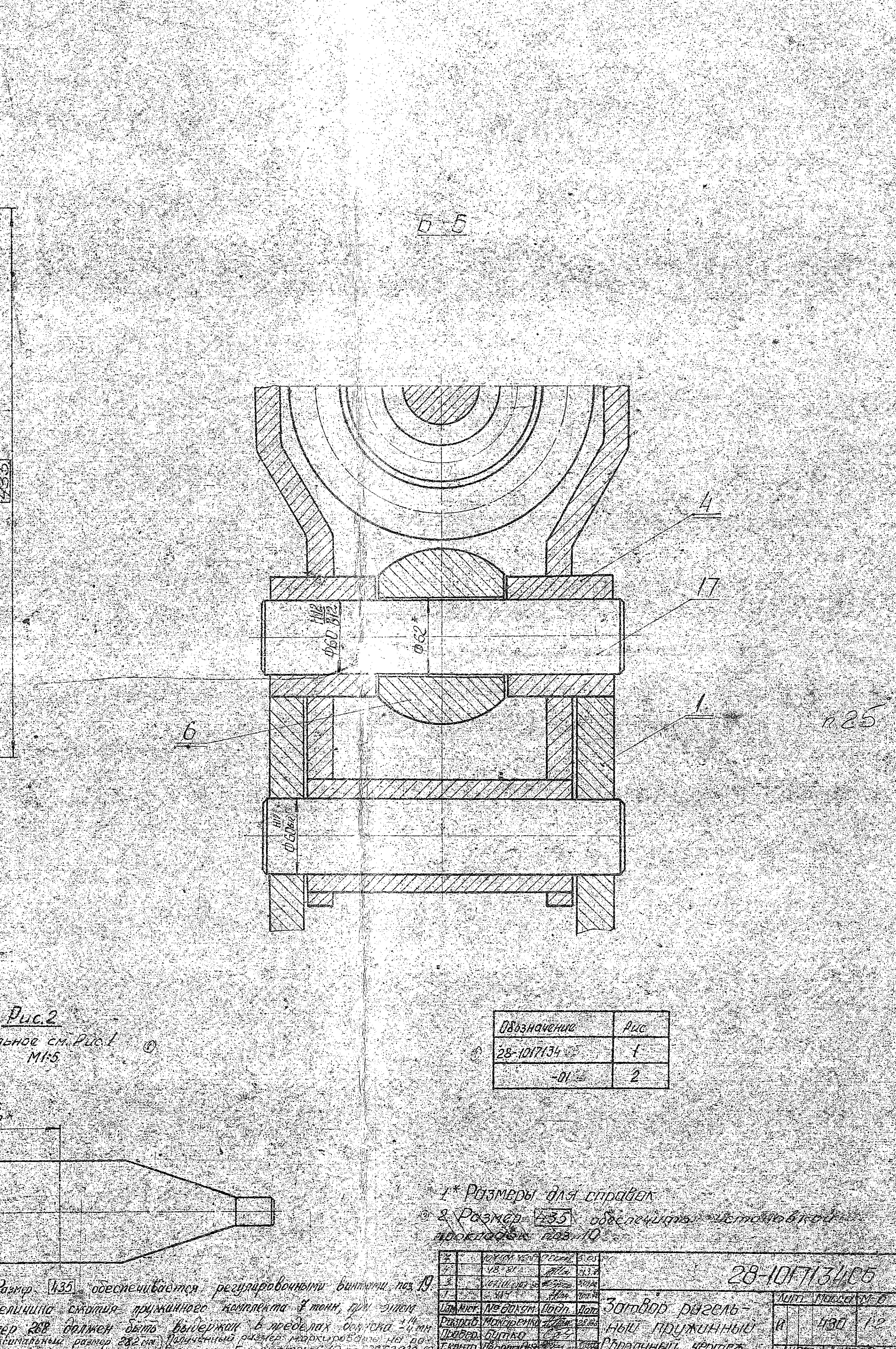
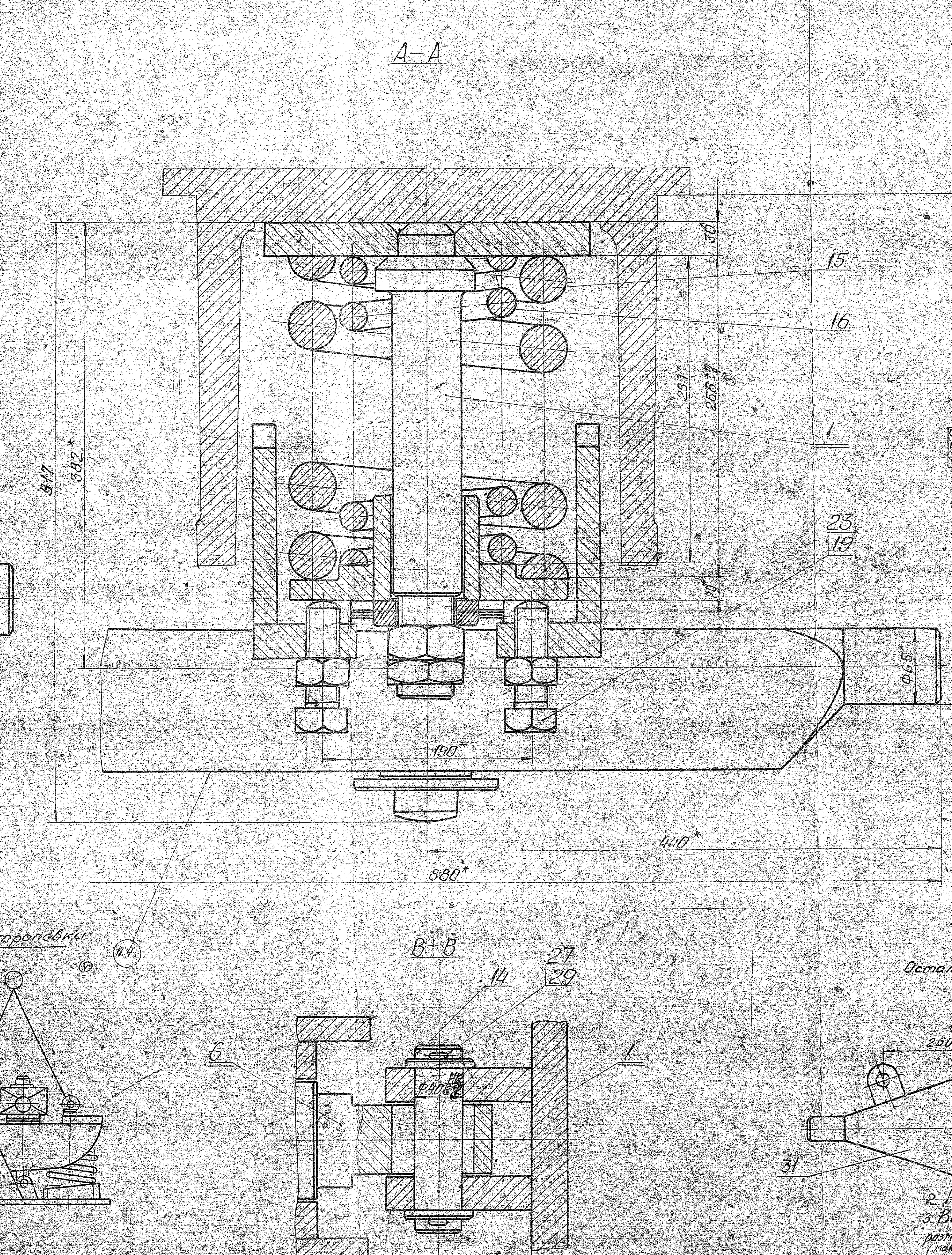
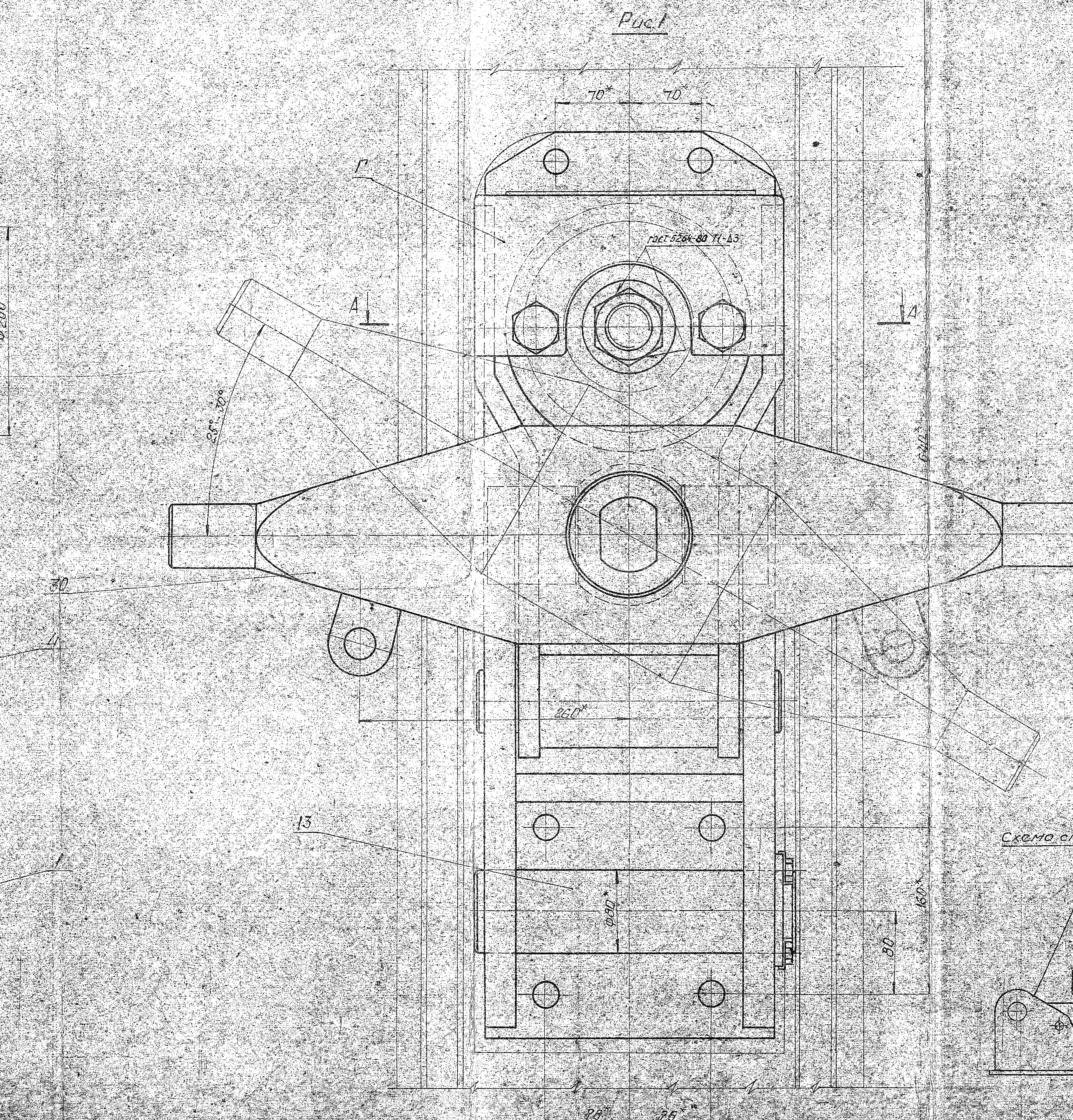




№25

Документация

28-10171345 В. Чертеж

В. Чертеж

А4	1	28-101713500	Корпус	1	150	150
А4	2	28-101713600	Направляющая	1	10	10
А4	4	28-101713800	Резак	1	45	45

А. Детали

А3	6	12-1017141	Шпиль	1	Станок	22	22
А4	7	11-1017141	Шпиль	1	Станок	12	12
А4	8	11-1017142	Шпиль	1	Станок	075	076
А4	9	11-1017143	Шпиль	1	Станок	12	12
А4	10	11-1017144	Прокладка	3	Станок	01	03
А4	11	11-1017145	Шпиль	1	Станок	15	16
А4	12	11-1017146	Поддержатель	1	Станок	06	06
А4	13	11-1017147	Палец	1	Станок	12,2	12,2
А4	14	11-1017148	Палец	1	Станок	158	158
А3	15	12-1017149	Пружина	1	Станок	338	338
А3	16	12-1017150	Пружина	1	Станок	12	12
А4	17	11-1017151	Палец	2	Станок	64	12,8

10171345 В. Чертеж

28-1017134

430

Получено 28.10.1951

Выполнено 28.10.1951

Собрано 28.10.1951

Проверено 28.10.1951

125

А4	18	11-1017152	Гайка	1		Сталь 200,960,96
А4	19	11-1017153	Болт	2		Сталь 200,761,52
А4	20	11-1055868	Полок Шиток 6-111-30 ГОСТ 13903-74 Лист 5 IV ГОСТ 13903-74	1	⊙	Ст 3х0 135
			120x250	x		Ст 3х0 82 0,7
			05-Стандартный			
			130 мм			
			-89			
	22		Болт 12x30,58			
			ГОСТ 7798-70	2		2040,08
А4	23	758412057	Гайка М30-2НД4			
			ГОСТ 5916-70	2	⊙	011922
А4	24	11-1012395	Гайка	1		94 94
А4	25	17.45.004	Шайба 13			
			ГОСТ 3693-52	2		2006,018
А4	27	758491007	Шайба 42-010 x8,02 см3хп			
			ГОСТ 11371-78	2		915,030
А4	28	758491.005-05	Шайба 48-010 0x8,02 см3хп			
			ГОСТ 11371-78	1		0270,27
	29		Шайба 6,3x50			
			ГОСТ 397-79	2		20139028
А4	34	НСН-227-08	Осб 12-400М16045			
			ГОСТ 9650-71	1		157157

2 107148-41
3 107146-19
4 107144-20

17134 2

Переменные данные для исполнения

Р.25

28-1017134 СБ

03-Сборочные единицы

Р4 30 1017137 Ригель

1

11/2 11/2

28-1017134-01 СБ

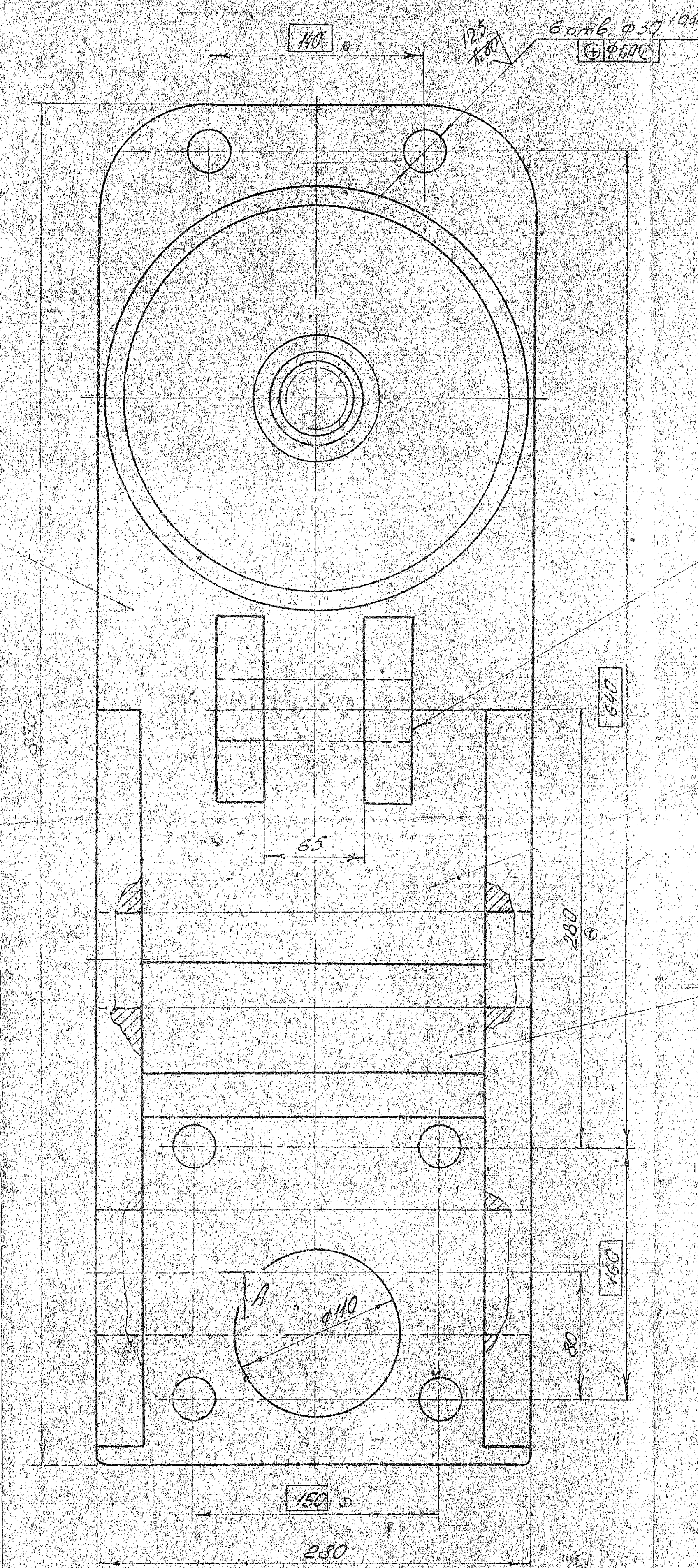
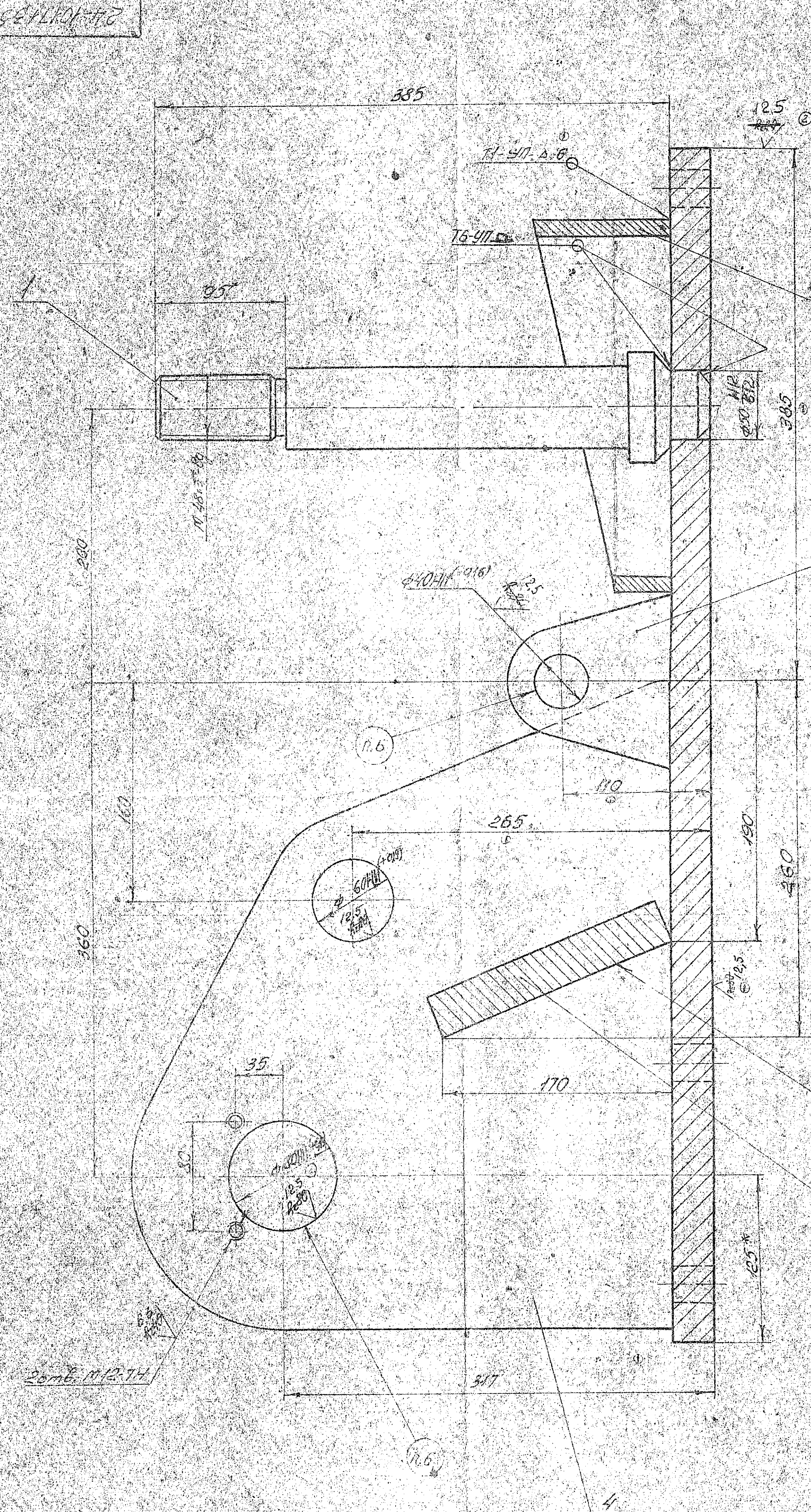
Р4 31 1017137-01 Ригель

1

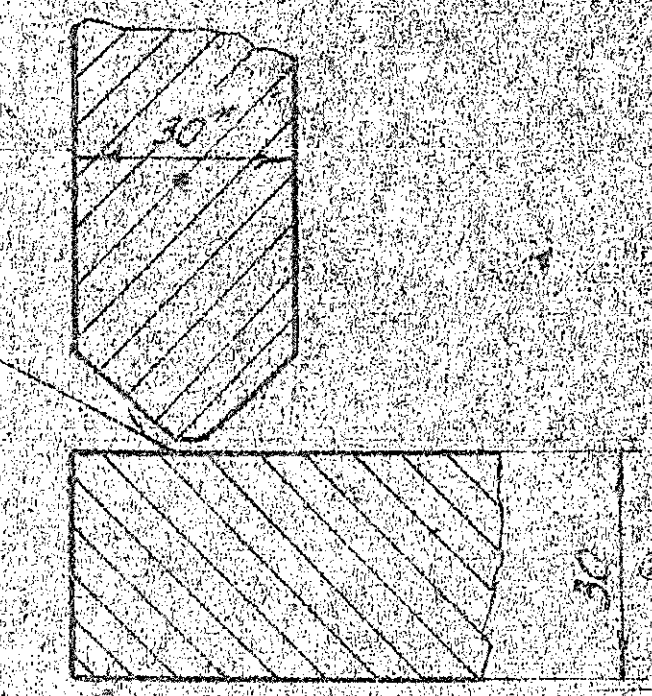
11/2 11/2

28-1017134-01

3



A - A
1917



R. 25

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 4717-76
Сварку произвести проволокой Св-08Ас ГОСТ 2216-74
2. Технические требования на сварные соединения по ОСТ 24/340 01-80
3. Размеры для справок
4. Золв. М/2-74 выполнить только в одной цене поз. 4
5. Маркировать по СТП 15/1285-83
6. Место строповки

[illegible]

Лист 1
28-1017

п. 25

01-Документация

24-1017135СБ Сборочный чертеж

04-Детали

А3	1	12-1017231Б	Ось	1	Ст 45 9,8 9,8
А2	2	22-1017274	Основание	1	10Г2С12 53,8 53,8
А4	3	11-1017275	Прокладка	2	10Г2С12 2,5 5
А3	4	12-1017276	Щек	2	10Г2С12 35,5 71
Б4	5	Б4 1017135.005	Распорка		

Лист Б-ПН-30Г0019913-71
10Г2С1-710119282-73

А4	6	11-1017575	Столбик	1	11,8 кг 11,8
					Ст 620 6,5 6,5

00-Материалы

Б4 1017135.000	Напавленный металл	2,54 R2	2,54
----------------	--------------------	---------	------

24-1017135СЛ

Корпус
30Г0001 Сварочный

160

0,25

0,25

Исходные данные №

№ листа

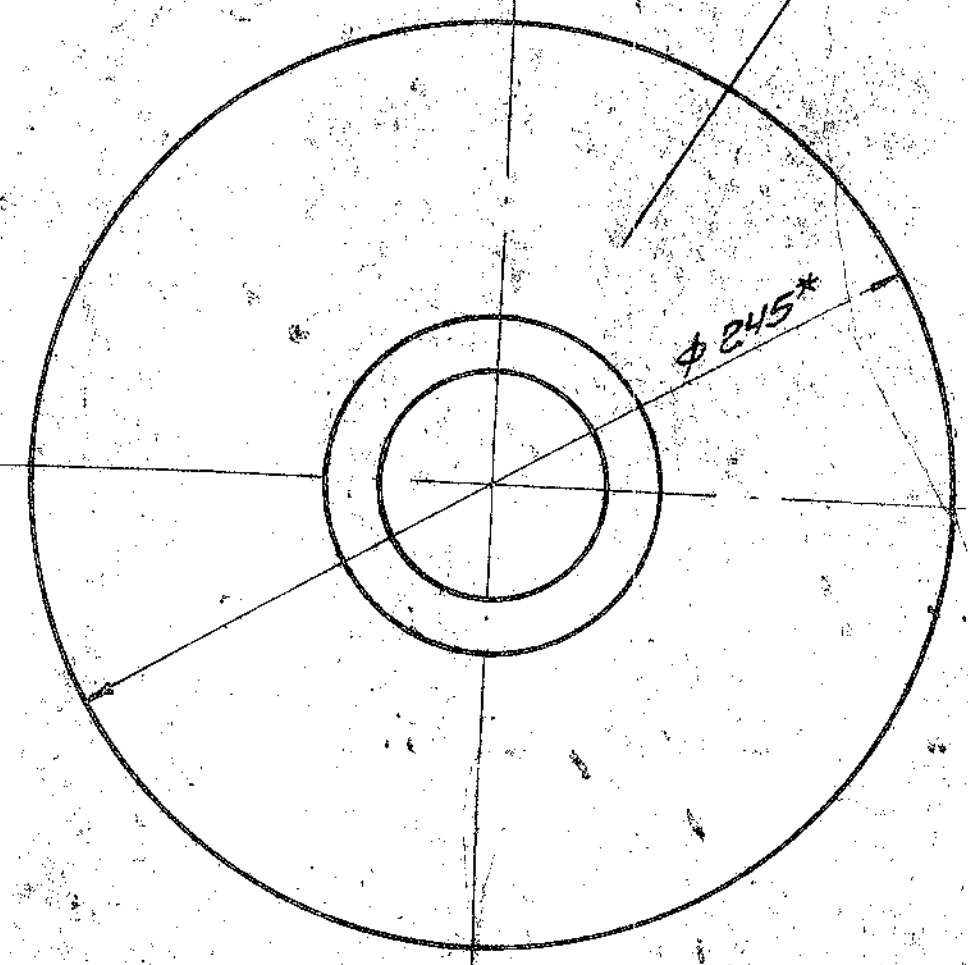
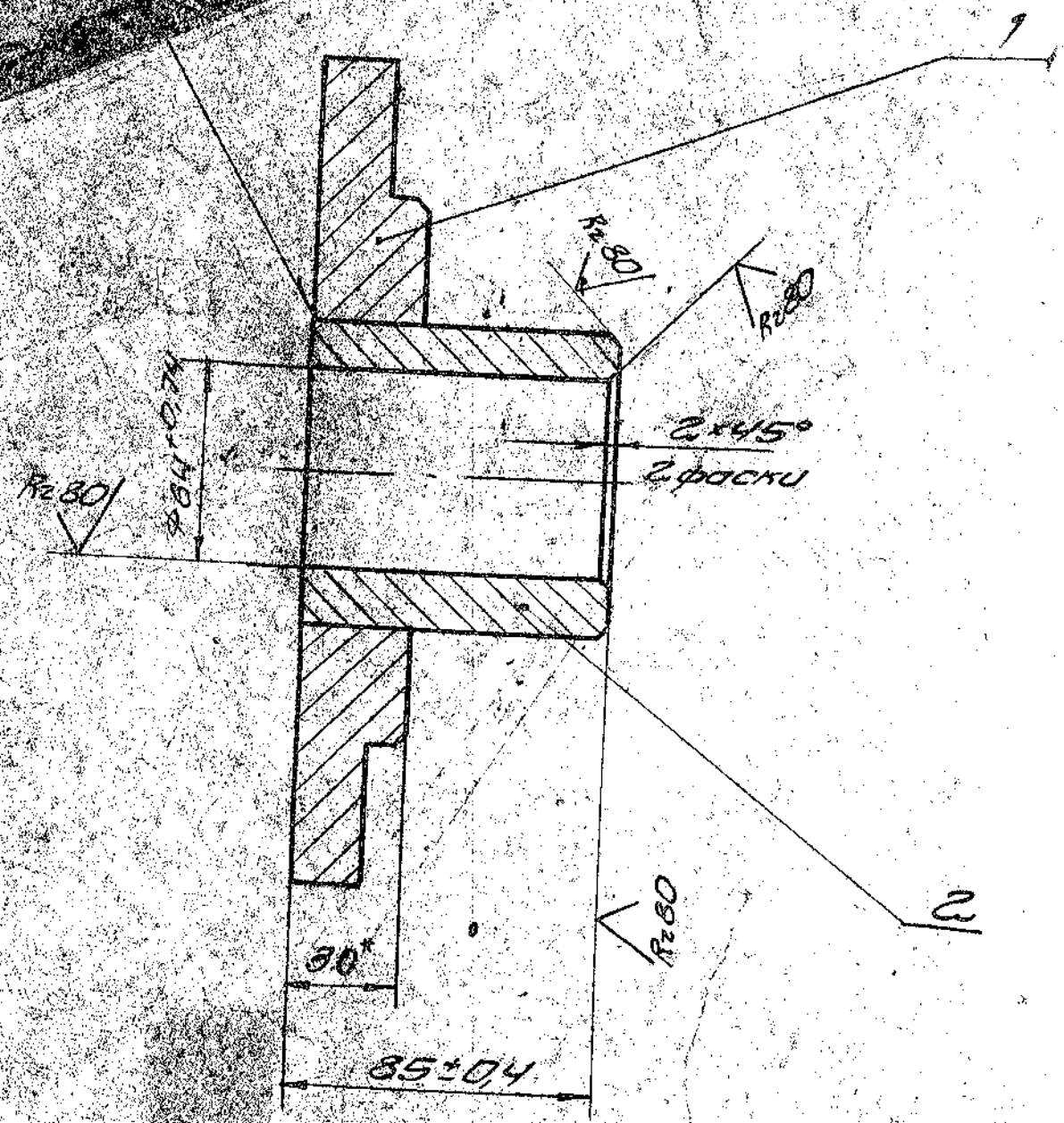
Исполнитель

Проверенный

Согласованный

Дата

Подпись



1. Сварку производить проволокой св-08Г2С ГОСТ 2246-70. Технические требования на сварную конструкцию по ОСТ 24.940.01-80.
- 2 * Размеры для справок.
3. Маркировать по СТП 285-79.

12-101713656			
Направляющая			
Сборочный чертеж			
Испол.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	М.В.Веню	13.8.88	
Пров.	М.В.Веню	23.8.88	
Т.контр.	М.В.Веню	23.8.88	
Н.контр.	С.В.Веню	23.8.88	
Н.инж.	М.В.Веню	23.8.88	
Лит.	Листов	1	2
Славянский			

Первичное приращение
28-1017134 СР

A3

п. 25

01-Документация

12-1017136 СБ Сборочный чертеж

04-Детали

АН	1	11-1017271	Диск	1
АН	2	11-1017272	Втулка	1

масса 72,72
отка 23,23

00-Материалы

БЧ 1017136.000
Неплавленный металл 0,43 кг

0,43

12-1017136 СР

Коваленко О.В.
Макаренко Н.В.
Савченко С.В.
Александров С.В.

Направляющая
Словянск

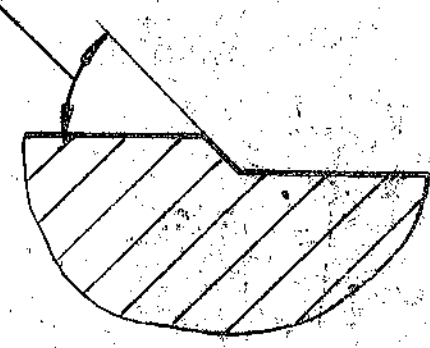
10

0,625

0,625

12-1017140

42.5



СЛАВЯЗЕМЛИ

Примечание

Справочный №

Материал

Вид

Получено

Подпись

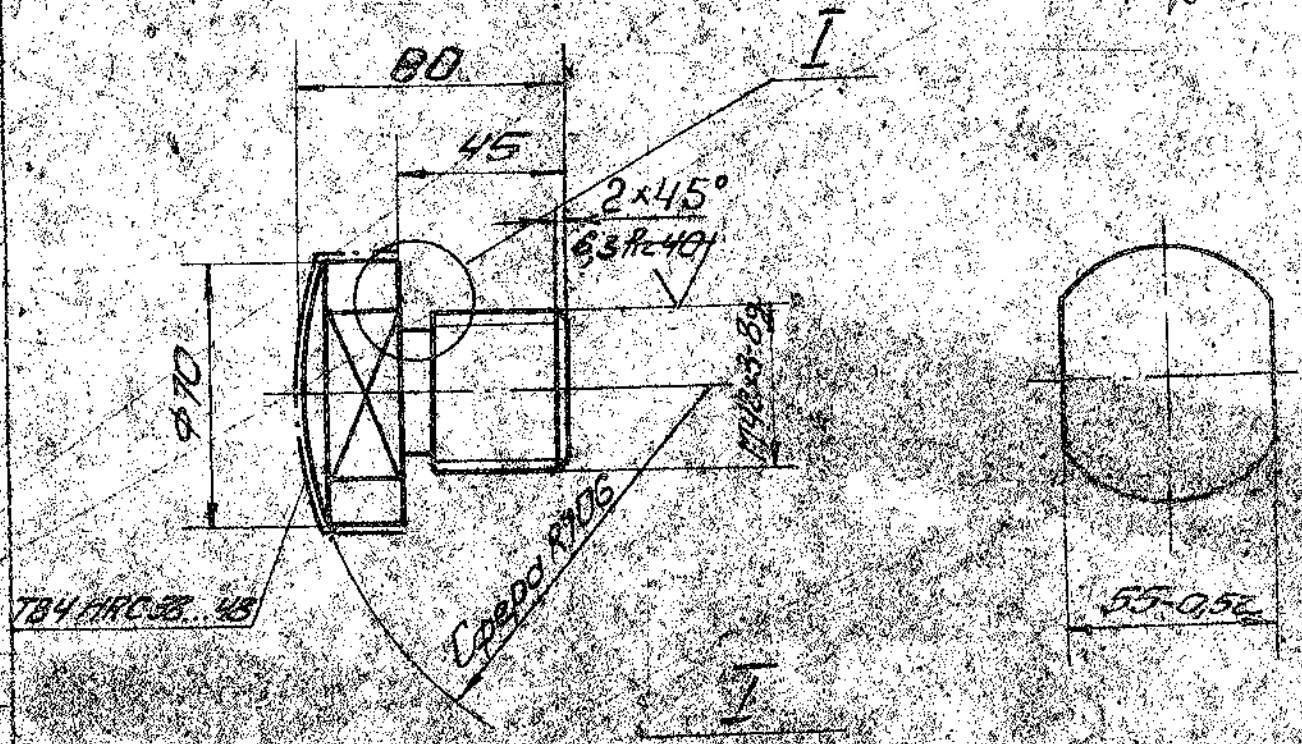
1017134

11-1017141-11

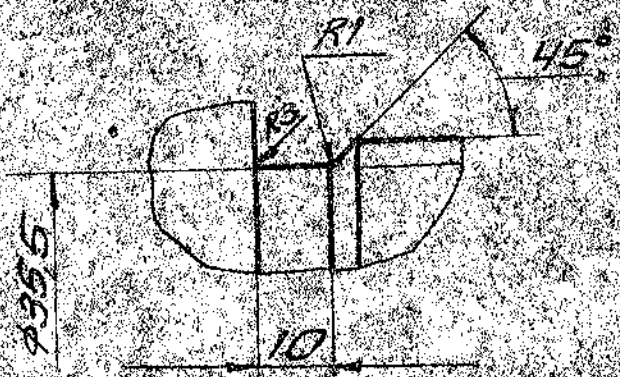
12,5 HRC35

(V)

125



M 1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0.1

2. Маркировка по СТ 285-83

11-1017141

Упор

1,2 1,2

Изм.	Внесено	Исполнено	Проверено	Дата
1	Ловченко	М.В.	М.В.	
2	Михайленко	М.В.	М.В.	
3	Михайленко	М.В.	М.В.	
4	Михайленко	М.В.	М.В.	
5	Михайленко	М.В.	М.В.	

Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-74

11-1017142

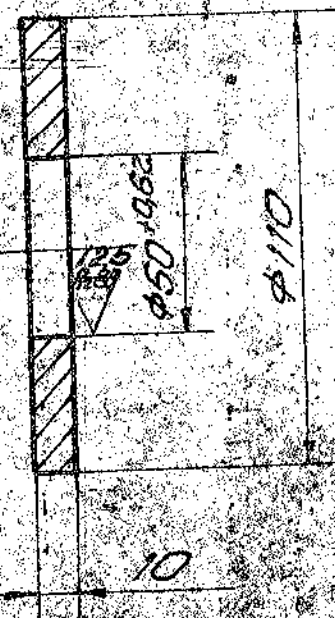
11-1017142

11-1017142

Справочный № 1017134

Ваша дата 15.14.285-82

Полное и. 1982



Маркировка по СТП 285-79 на бирке

11-1017142

Имя	Дат	Дат	Дат	Дат
Левченко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82

11-1017142

Имя	Дат	Дат	Дат	Дат
Левченко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82
Павленко	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82	15.14.285-82

11-1017142

n. 25

НЕТРЕБУЮЩИЙ

1017134

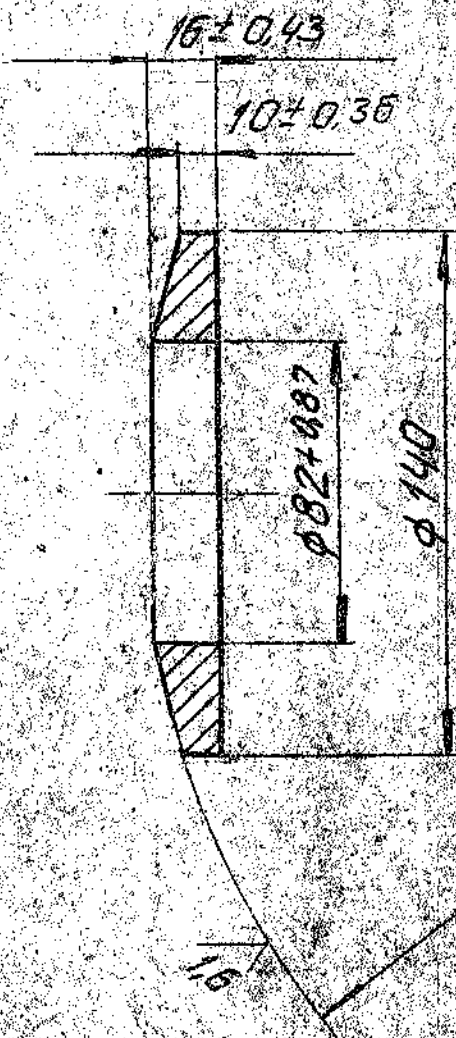
Экспандимус - flo

ВЕРИ КЪ СМЪЛОСТИ

THE NEW

10111101

EX-111



Репер R235

t. HB 268... 311

15.14.285-8.3

2. Маршрутность по СТН 285-79 на бурж.

11-1017143

[illegible]

ယဝပံစာ

M

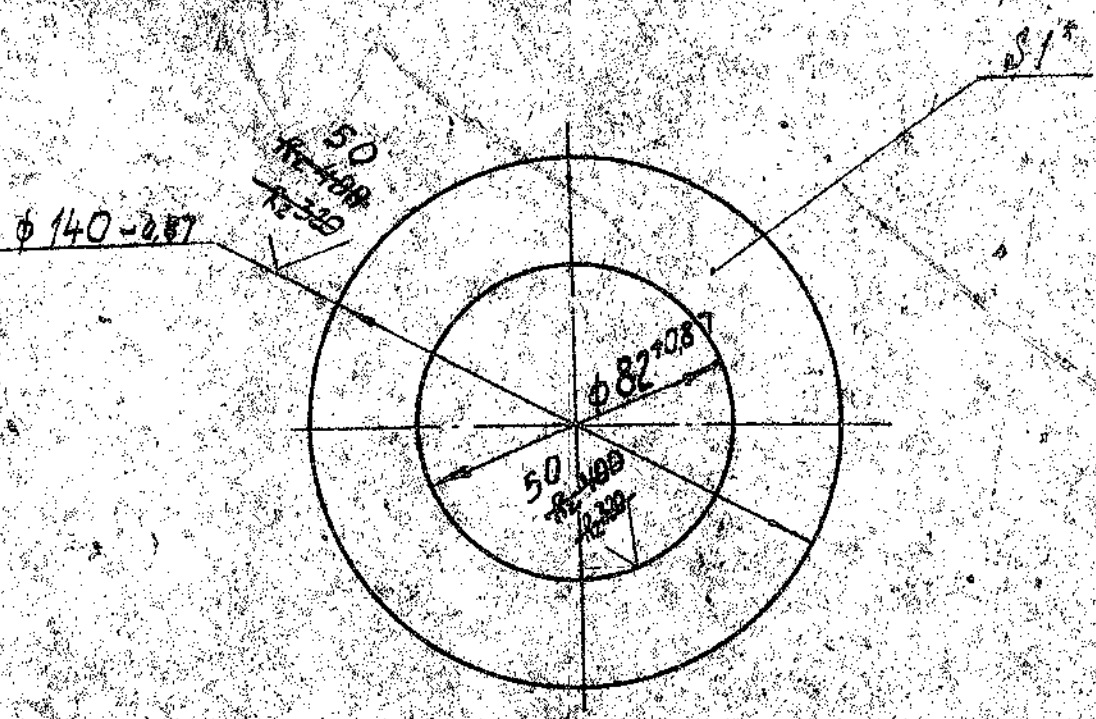


05 OCT 1950-74

11-1017144

✓ (✓)
n. 25

П. р. и. н. р. е. п. р. и. н. р. е.
1017134
Справочный №



Взам. инв. N Инв. № субл. Инв. № д. д. а. т. а.

1* Размер для справок 15.14.285-83
2 Маркировать по СТП 285-79 по бирке

11-1017144

Имя	Фамилия	докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левченко	Ал.	13.11	
Пров.	Максимова	В.В.	18.11	
П. контр.	Перепелко	В.В.	14.11	
Н. бюро	Савченко	В.В.	31.01	
П. контр.	Арзамасский	В.В.	19.11	

Прокладка

6-ПН-10ГОСТ19903-74
лист 2-Д-Г-СТ3ГОСТ16523-70

Лист	Масштаб	Масштаб
И	01	02
Лист	Лист	Лист

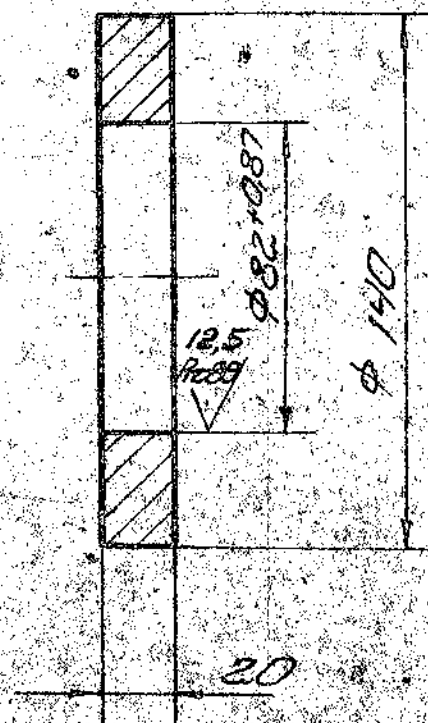
СТАВКА МАШ

n.25

Ц. Д. ИЛИОЗ ПРИКАЗА

1017134

Средств №



Национальный

U.S. MAR. 28 1964

BY: _____

Infinite

47-1071

15 14.285-83
Маркировать по СТП 285-79 на бирке

11-107145

Дат.	Лист	Имя	Пол	Возр.
Ра. раб.	Левченко	Сол.	25.1.48	
Пров	Покоренко	Жен.	24.8.48	
Зонтр	Перетодья	Жен.	21.10.48	
М. бюро	Совченко	Сол.	21.08.48	
Зонтр	Александров	Жен.	20.08.48	

Ward Bond

Ст 3 кл РОСТ 38

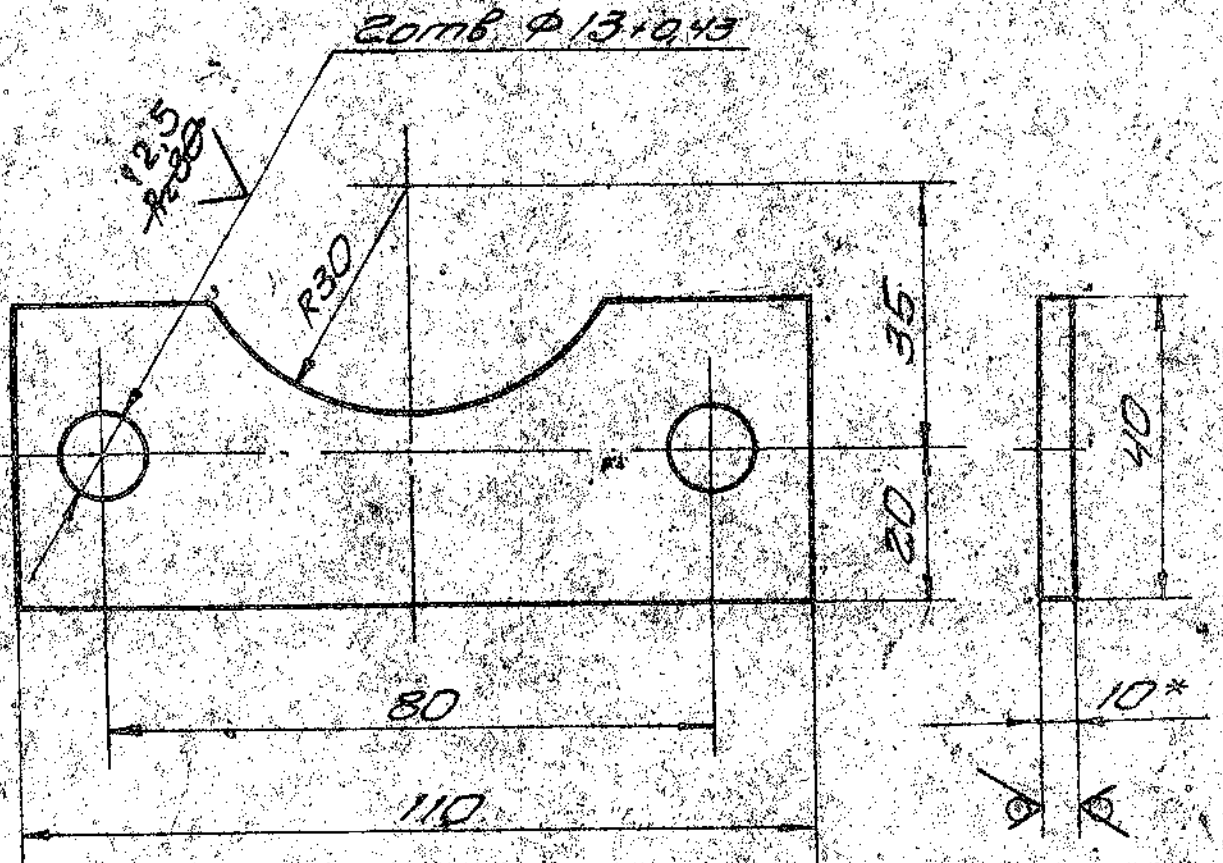
11-1017141

50 R_z 400
R_z 320

n 25

Исходное примеч.
1017134

Сварочный №



1 Штамповочные уклоны и радиусы по ГОСТ 1358-75

2 Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT_9}{2}$

3* Размер для справок

4 Маркировать по СТ П 285-79 на бирке

11-1017146

Класс	Дис	Докум.	Подп.	Лист
Рз. рас.	Левченко	Ольга	208.12	
Пров.	Гавриленко	Александр	208.12	
Контр.	Переподоб	Владимир	208.12	
И. о. рас.	Левченко	С.В.	208.12	
И. о. контр.	Гавриленко	Александр	208.12	
Утв.				

Осведомитель

5-ЛН-10102719905-74
10125142 ГЛТ19282-74

Имя	Фамилия	Подпись
И	А.В.	
Зав. цехом		
Мастер		
Слесарь		

Анохина

СЛАЗЯЖКА

Формат Е

П.рейтинг, паспорт

Справочный №

Взам. шта. №

Мин. Мел. руб.

Служб. подч.

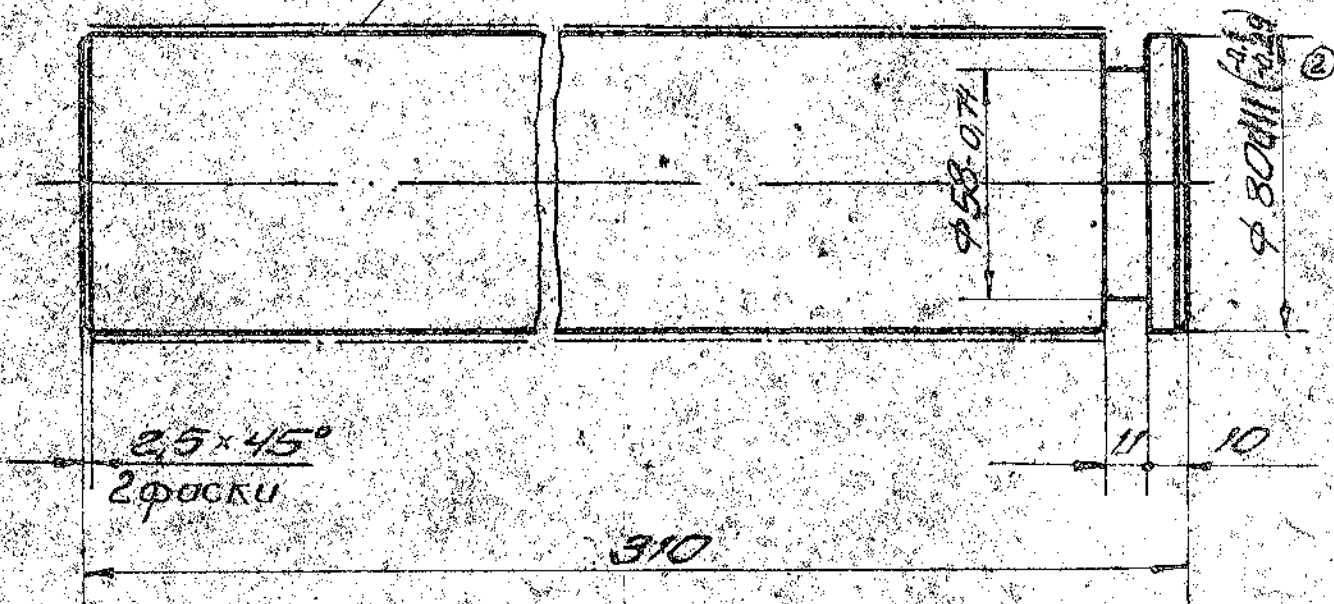
И. Л. Л.

1017134

11-101-11

12.5
11286
n.25

ТВЧ НРС 40 50



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Маркировать на СТП 285-79 на бирке 15.14.285-83 на бирке

11-1017147

№	60	Штук	3.1.79
Имя	Лист	Лист	Лист
Работ.	Левченко	Штук	3.1.79
Конт.	Макаренко	Штук	3.1.79
И. бира	Совченко	Штук	3.1.79
И. кон.р.	Александров	Штук	3.1.79

Палец

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

СТАВЛЯЖИ

Анохин

15/1101-11

125 А-200

0.25

ТВЧ НРС 40.30

2,5x45°
ЭФОРКИ

290±135

Формы (1-0-0-0)

① 1-118 269-311

15.14.285-83 на бирке

2 Маркировать по СТП 285-79 на бирке

11-1017151

Ось

Имя	Фамилия	Должность	Подпись	Дата
Иванов	Петрович	Инженер	[Подпись]	1988
Сидоров	Александр	Инженер	[Подпись]	1988
Козлов	Сергей	Инженер	[Подпись]	1988
Михайлов	Семён	Инженер	[Подпись]	1988
Новиков	Александр	Инженер	[Подпись]	1988

Ось 45000 12507

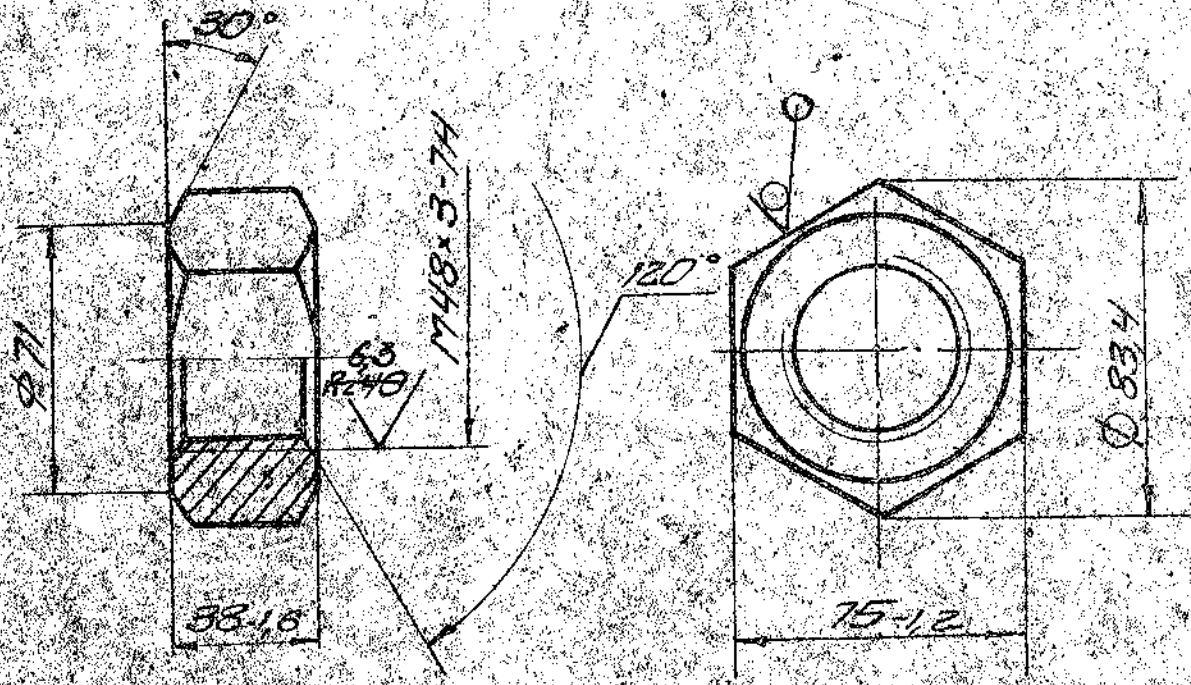
11-1017152

12,5
H180

R.25

П. районное предприятие
1017134

Сварочный №



Маркировать по СТО 285-79 на бирке

15.14.285-83 на бирке

11-1017152

Имя	Дист.	с докум.	Рисун.	Зам.
Разраб.	Лавченко	МЛ	28.08.83	
Пров.	Мондренко	МЛ	28.08.83	
С. контр.	Перепольский	МЛ	28.08.83	
Н. бюро	Совченко	СЛ	28.08.83	
П. бюро	Артюхов	МЛ	28.08.83	

Габка

Имя	Дист.	с докум.	Рисун.	Зам.
Разраб.	Лавченко	МЛ	28.08.83	
Пров.	Мондренко	МЛ	28.08.83	
С. контр.	Перепольский	МЛ	28.08.83	
Н. бюро	Совченко	СЛ	28.08.83	
П. бюро	Артюхов	МЛ	28.08.83	

Стойка 10171050-74

И-1017153

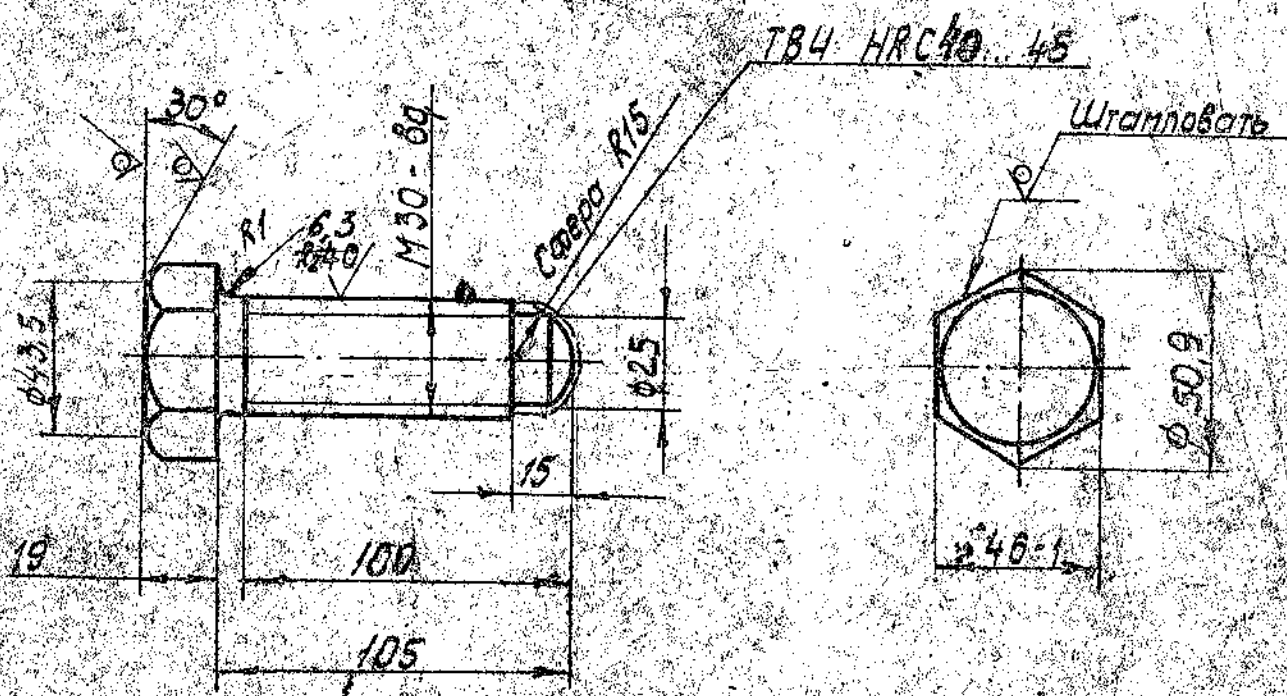
12.5
R280

✓
R25 NI

Прочное приложение

1017153

Спецификация №



1. Штамповочные уклоны и радиусы по ГОСТ 7505-74
2. Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров - по $\text{H}14$, остальных $\pm \frac{\text{IT}14}{2}$
3. Центровые отверстия недопустимы
4. Маркировать по СТН 285-83 на бурке
15.14.285-83 на бурке

И-1017153

И.м.	Лист	№ докум.	Дата
Рисовал	Левченко	И-1017153	21.10
Проверил	Маковенко	И-1017153	28.10
Сверил	Перепалов	И-1017153	10.11
Изготовил	Савченко	И-1017153	11.11
Сверил	Авдеев	И-1017153	11.11

Болт

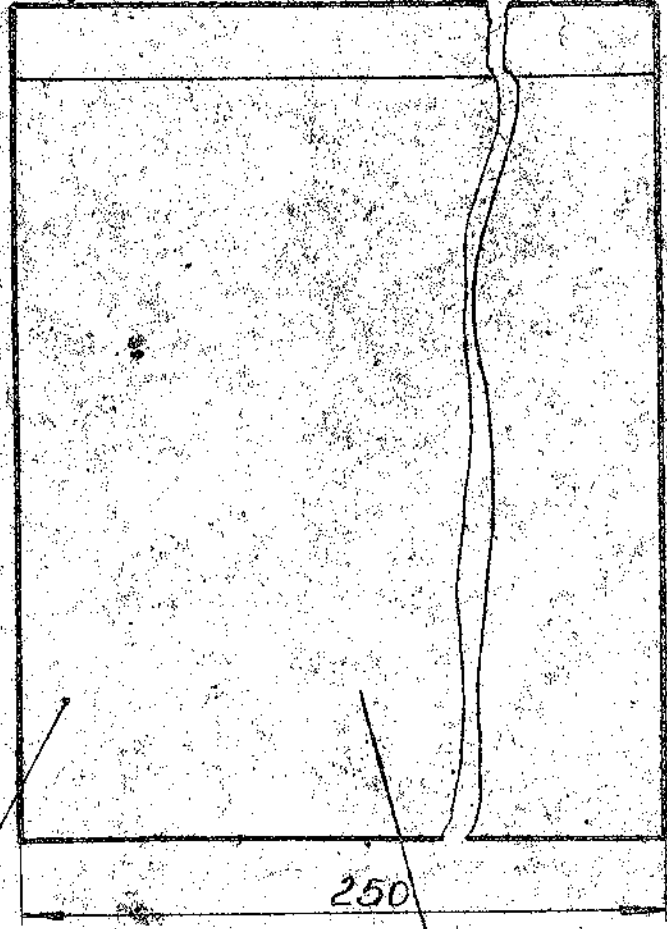
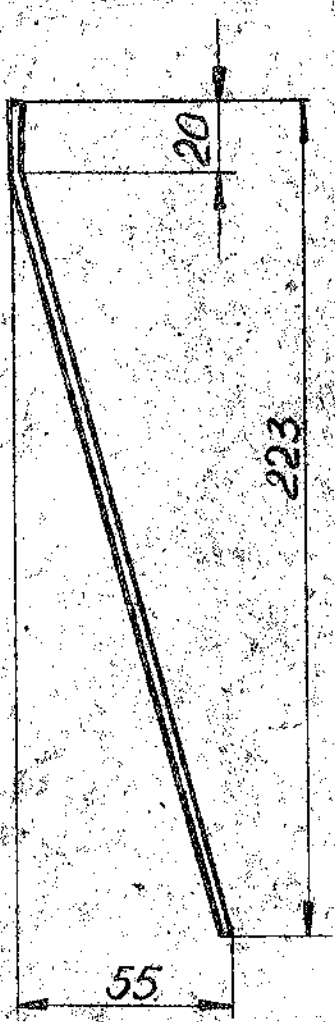
Лист	Масштаб	Материал
И	0.75	1.2
Лист	Лист	Лист

11-1055868

✓M

n.25

50
R₂ 4400
R₃ 320



S3*

n.3

1. Длина развертки 230 мм
2. *Размер для справок
3. Маркировать по СТ П 285 79 15 14 285-83

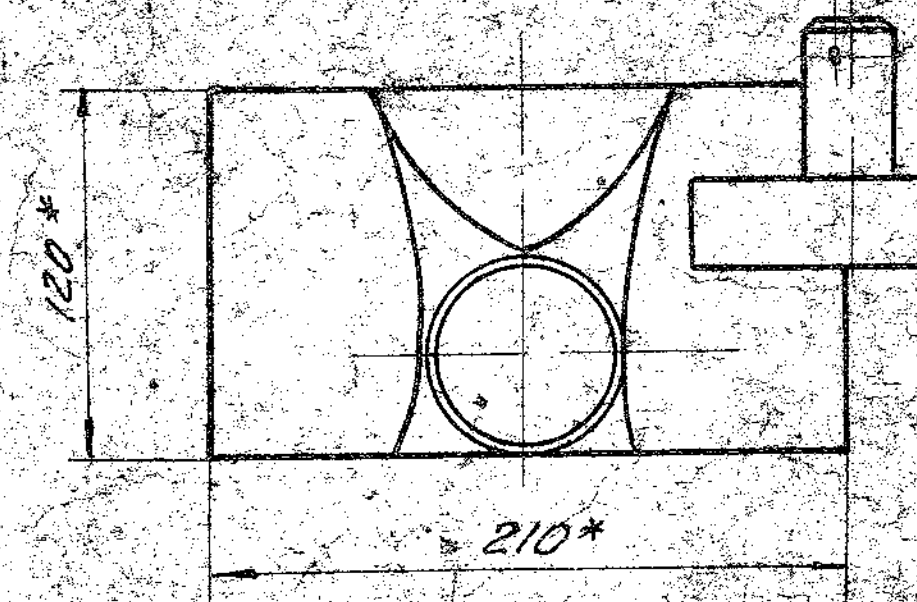
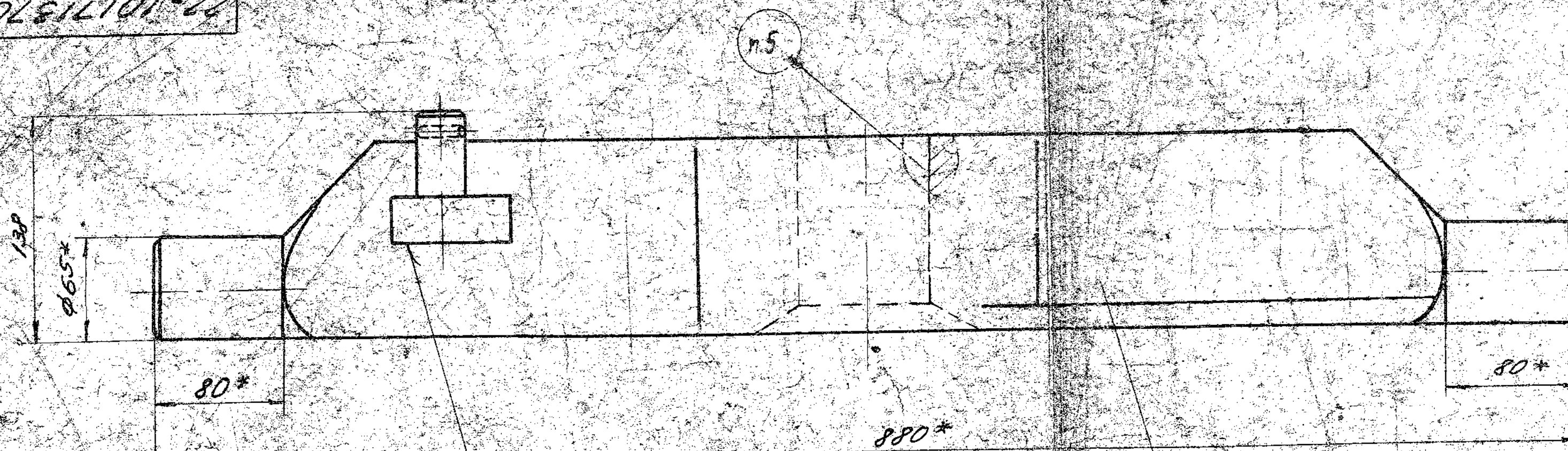
11-1055868

Щиток

Изм.	Лист	М. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бугико			
Проз.	Савченко			
Контр.	Перепалов			
З. экз.	Савченко			
К. экз.	Арзамас			

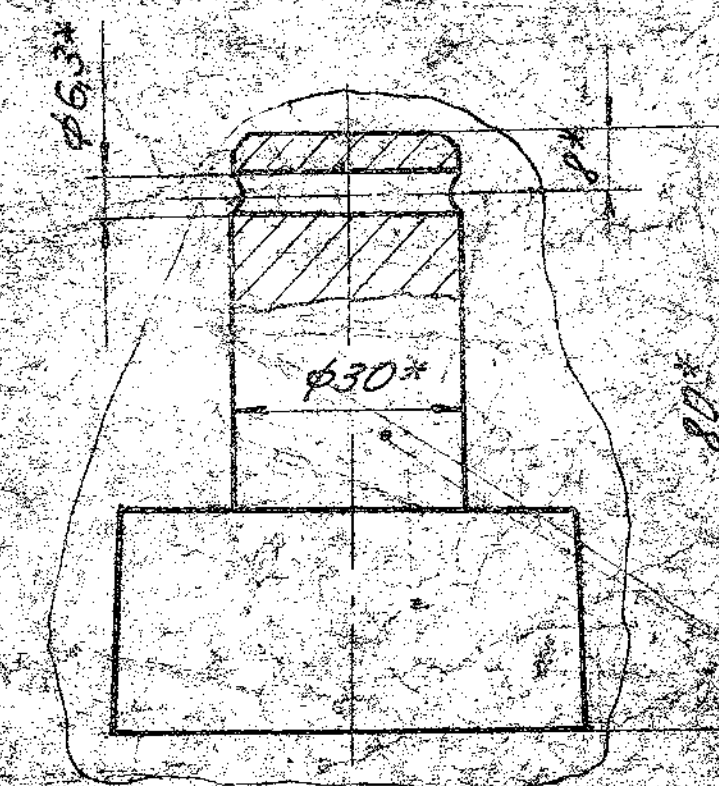
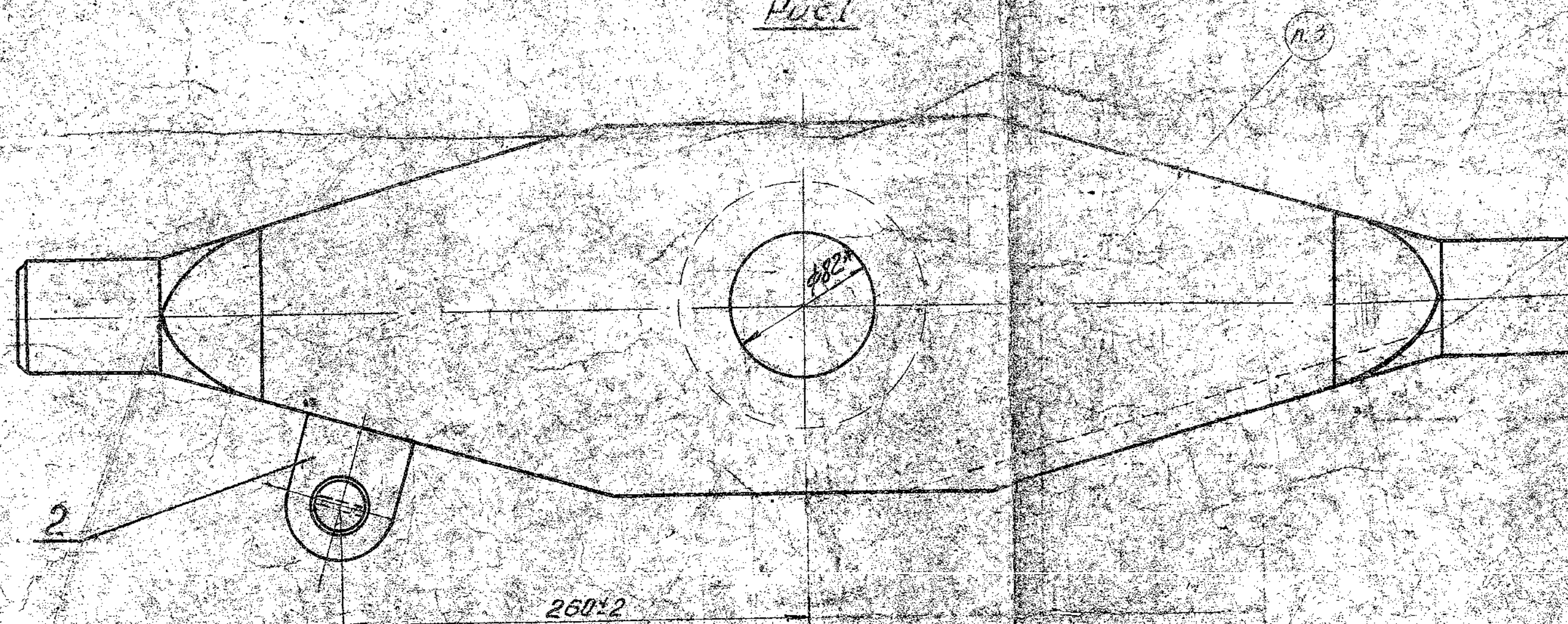
Дат.	Масса	Объем
11	1,35	1,2

Б-ПВ 50 ГОСТ 49904-74
3-1-1-Стр 3 м/06/11/5/10

[illegible]

ГОСТ 14771-76-73АБ-91

And



Вид А повернуто
М:1

R. 23

Обозначение	Рис.
22-1017137	1
-01	2

1. Сварку произвести проволокой в-08Гс
ГОСТ 2246-70.

2. *размеры для справок

3. Матрица $\mathbf{A}$ на $\mathbb{C}^{7 \times 285}$ 19.15.14 283-285

М. Пилипчук и другие издают еженедельный журнал "Українська культура".

A

PAGE

Остальное см. Р. 15.
М. 15.



22-101713766

Ружель

Сборный ящик

[illegible]

[Handwritten notes on a grid background]

Top: *APR 1960*

Middle: *NF2 1-2*

Bottom: *APR 1960*

1017134
1017134

Р. 25

01-Документация

22-1017137СВ Сборочный чертеж

19-Ветали

Рис 1
Рис 2

13-1017277
11-1017278

Рис 1
Рис 2

1
1

355 мм 110 мм
613 мм 125 мм

00-Материалы

Б4 1017137 000

Направляющий
металл

0,1 кг

0,1

Различные материалы 1017137 и
1017137-01 по сборочному чертежу

①

1017137

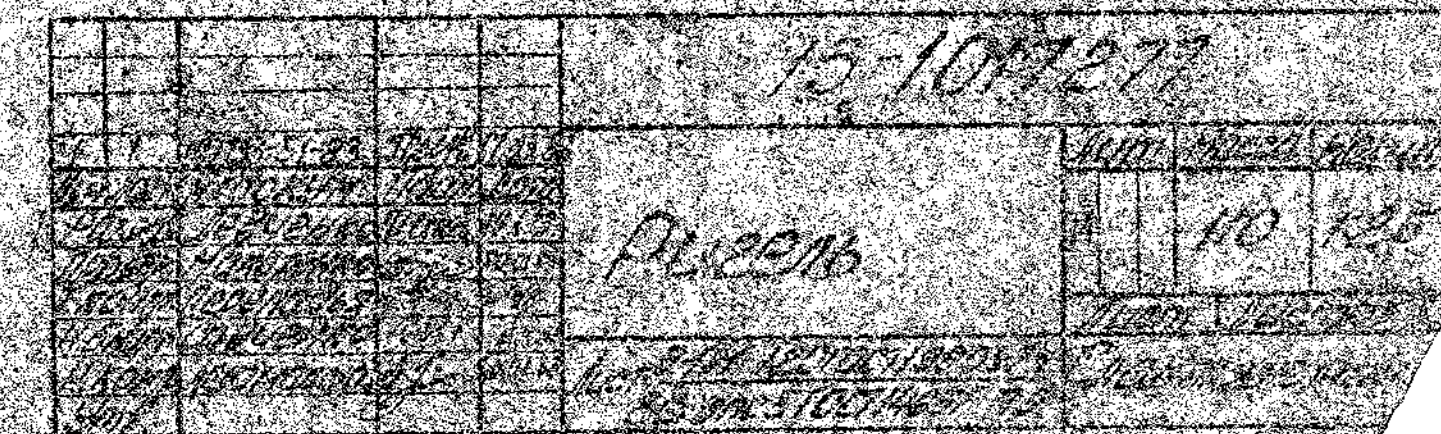
Рис 1

1017137

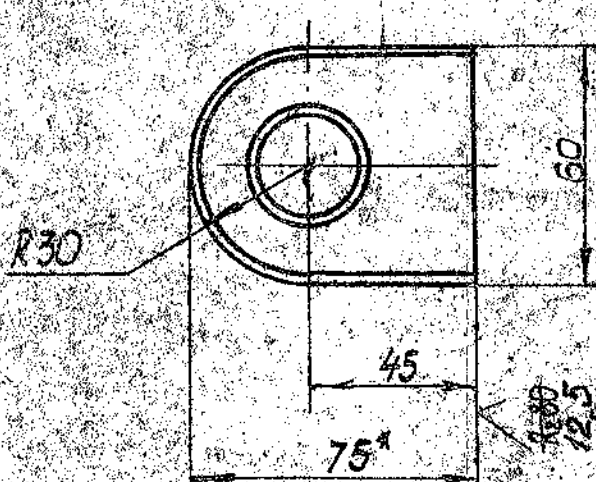
1017137

1017137
1017137
1017137
1017137

VOLUME



11-25



1. Штамповочные радиусы и уклоны по ГОСТ 1505-74
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. * Размер для справок 15/4 285-83
4. Маркировать по СТП 285-79 на бурге

14 1017278

Имя	Адрес	Документ	Год	Лист
Пав. Пав.	Левченко	Ш. 1	1908	
М. Пав.	Максименко	Ш. 2	1908	
П. Пав.	Переподья	Ш. 3	1908	
М. Пав.	Савченко	Ш. 4	1908	
П. Пав.	Авдотьевич	Ш. 5	1908	

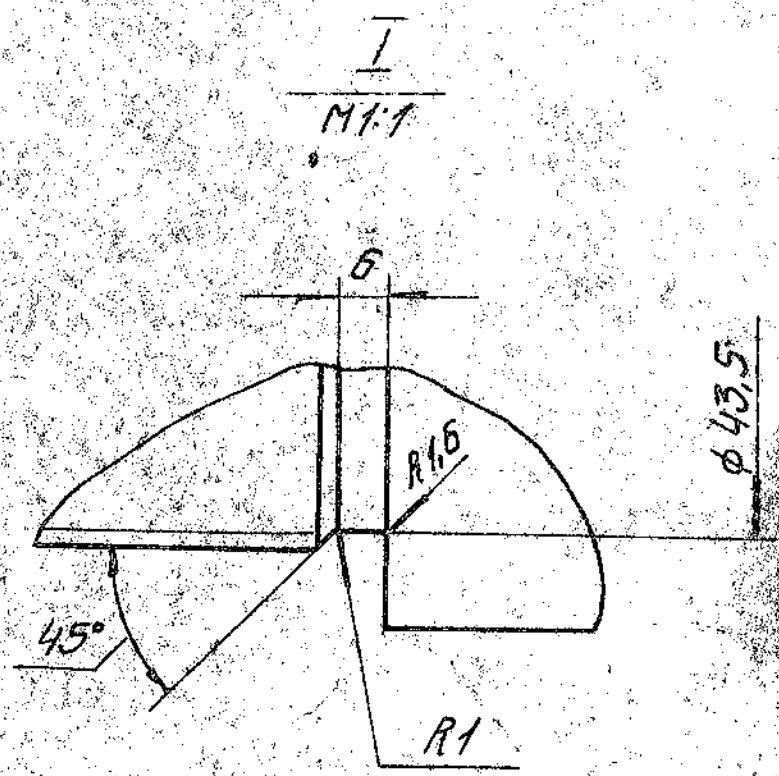
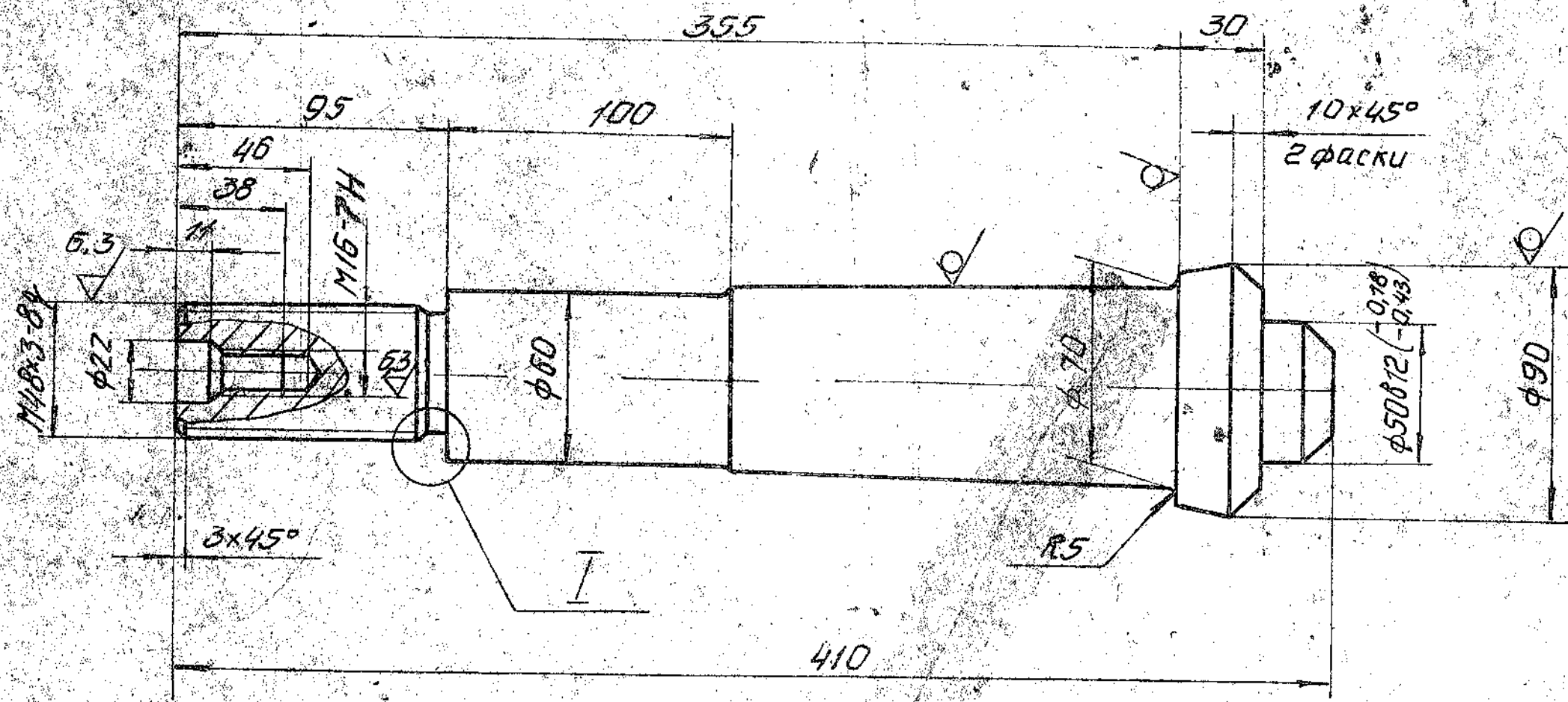
1361

Unit	Name	Matrícula
14	64	12
1		

100

12-1072318

п.25 12.5/1



1. Гр. II ГОСТ 8479-70.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров - $H14, H14$, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Маркировать по СТП 285-79 на бурке.

Генеральный директор 11.83
 Главный инженер 11.83
 Начальник цеха 11.83
 Начальник участка 11.83

12-1072318

ОСБ

Имя	Место	Дата
И	2.85	1.2

ГОСТ 1050-74

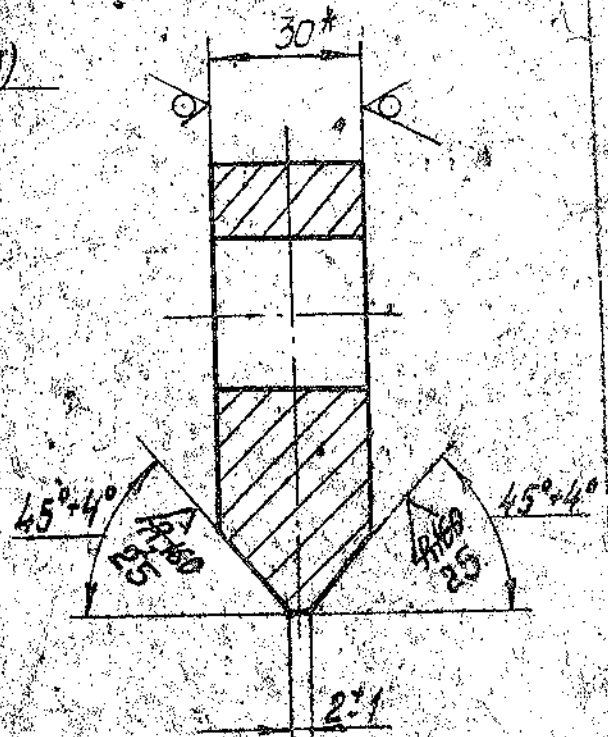
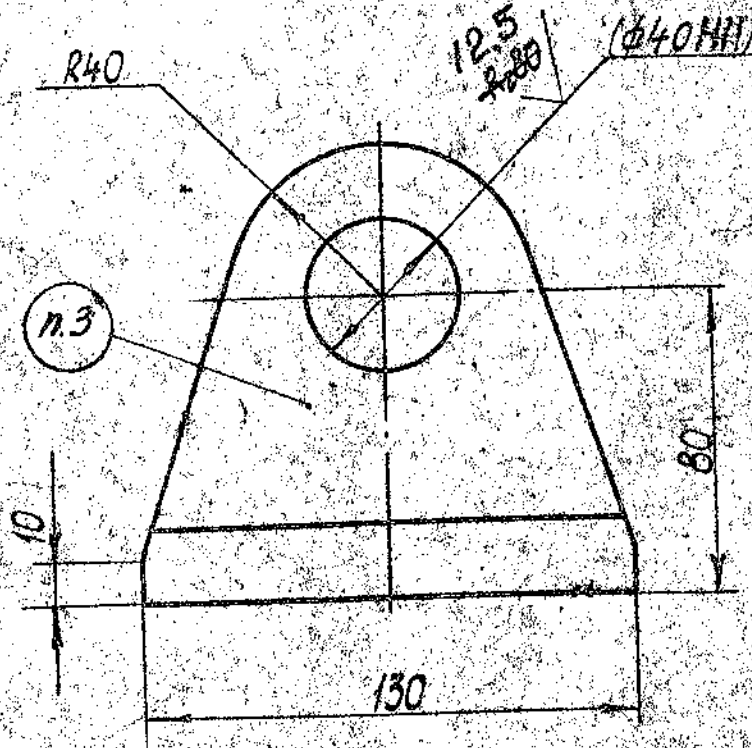
СПАВТЯЖМАШ

2. 1987-1992

11-1017275

12.5 R500

n.25



1. Размер в скобках - после сборки
2. * Размер для справок
3. Маркировать по СТП 285-79 15.14.285-83

11-1017275

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левченко	Ш. 2.11.11		
Пров.	Макаренко	Ш. 2.11.11		
Контр.	Переподья	Ш. 2.11.11		
Н.с.с.	Савченко	Ш. 2.11.11		
Н.с.с.	Арсенаскин	Ш. 2.11.11		

Прочислено

Б.ПН-30 ГОСТ 19203-74
101-201-82 ГОСТ 19282-73

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.	2.5	1.2		

П. разное прицеп

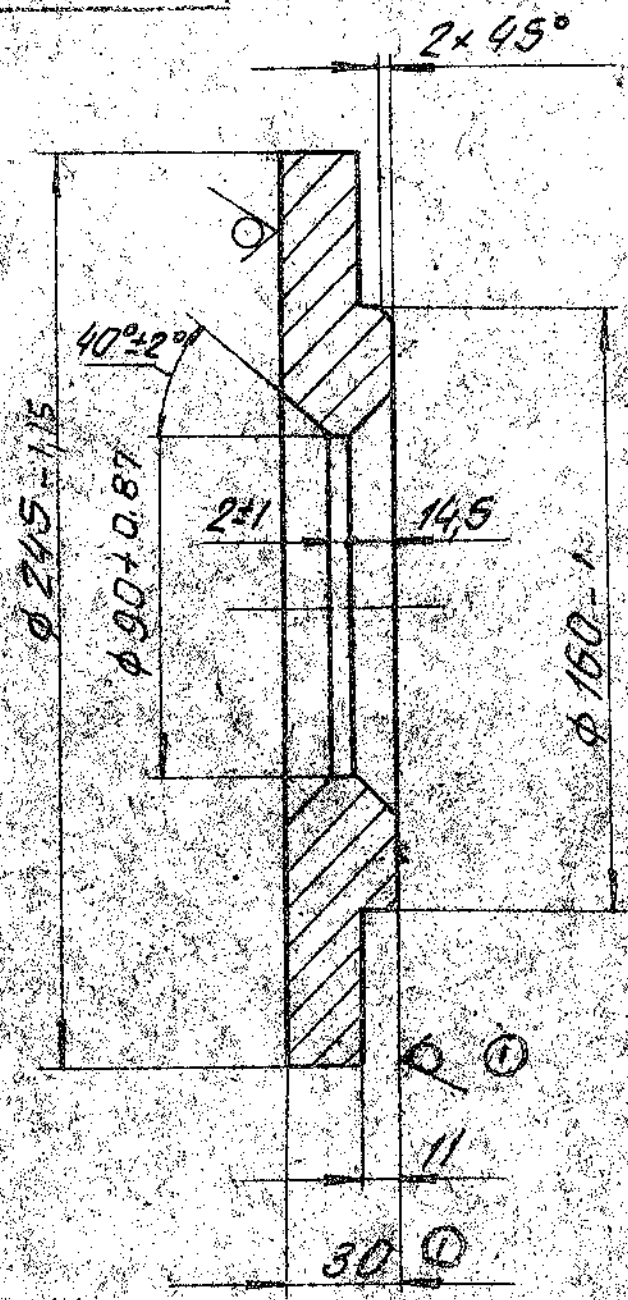
Справочный №

1017136

11-1017271

12,5 R280

n.25



1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ 15.14.285-83
 2 Маркировать по СТП 285-79 на бирке

11-1017271

1	2	1017136-21	Эрст	29.08.81
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ра. раб.	Левченко	авт.	21.8.81	
Проф.	Пакаренко	авт.	28.8.81	
Контр.	Переладья	авт.	28.8.81	
Н. бюро	Левченко	Б-5		
Н. контр.	Арзакасский	Б-10	30.8.81	

Диск

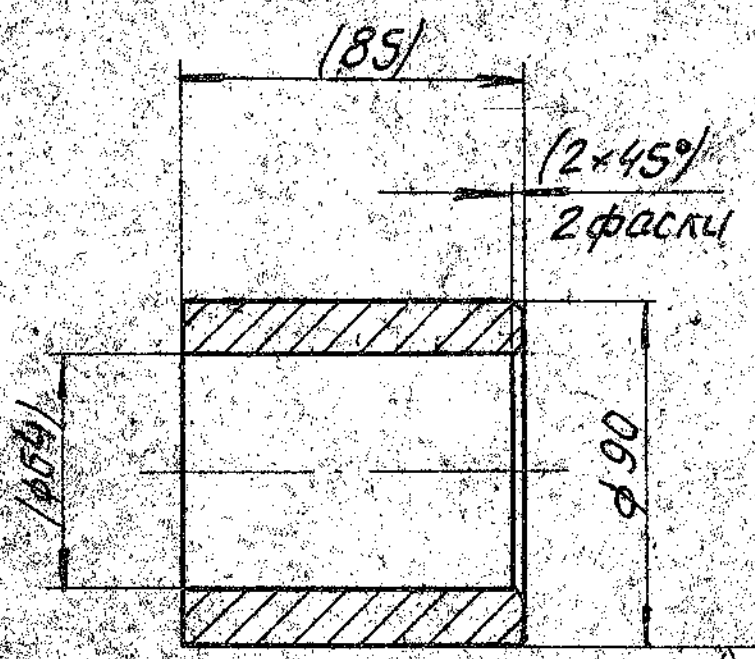
Сделано по СТП 285-79 ГОСТ 18782-73

Лист	Масштаб	Материал
И	1:2	Ст 20

11-1017272

12,5-80

n.25



1. Размеры в скобках - после сборки
2. Маркировать по СТП 285-79 на бирке

11-1017272

Изм.	Испол.	С. Лавруха	Прош.	Дата
1	Левченко	01.01.81		
2	Макаренко	01.01.81		
3	Переладва	01.01.81		
4	Савченко	01.01.81		
5	Арзюханов	01.01.81		

Втулка

Лит.	Мас.	Материал
И	2,3	2
Лит.		
Лит.		

Ст. 3 по ГОСТ 380-71

УБАНЧЕНКО

П.принимает
1017136

Справочный №

Подпись и дата

Мат. из дуба

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. №